

Макропласт УК 8103

ООО «Мир Клея»
(495) 505-22-49

Двухкомпонентный адгезив на основе полиуретана

Характеристика

Макропласт УК 8103 является двухкомпонентным свободным от растворителей адгезивом на основе полиуретана, без ускорителя. Смола состоит из органических компаундов с гидроксильными группами, а отвердитель основан на изоцианатах. Твердый эластичный адгезив получается путем химической реакции после смешивания обоих компонентов в соотношении 5:1 (4:1*). Продукт фактически не меняет своего объема после отверждения.

Применение

Макропласт УК 8103 применяется в качестве адгезива для заполнения, покрытия и формования. Данный продукт отлично склеивает металлы, дерево, пластик и жесткий пенопласт.

Основной областью применения является соединение пеностирола к алюминию и минвате или панелей жесткого пенопласта к оцинкованному листовому металлу при производстве сэндвич-элементов для боковых панелей транспортных средств, установок центрального кондиционирования воздуха, а также для надстроек кораблей.

Технические данные:

	Смола УК 8103	Отвердитель УК 5400
Цвет	Бежевый	Темно-коричневый
Плотность	1,65 ± 0,05 г/см ³	1,22 ± 0,05 г/см ³
Консистенция	Жидкость	Низкоплотная жидкость
Вязкость (Брукфильд RVT, 20°C)	27000 ± 3000 мПа/сек	250 ± 100 мПа/сек
Соотношение при смешивании (частей)	По весу - 5*	1
	По объему - 3,7	1
	* в случае низкой воспламеняемости согласно сертификату испытаний <i>Seeberufsgenossenschaft, Hamburg (German Institute)</i> , для низкой воспламеняемости в судостроении согласно <i>IMO Resolution A.653 (16)</i> необходимо смешивание в пропорции 4:1	
	Смесь (Компонент А+Б)	
Плотность	1,56 г/см ³	
Консистенция	жидкость	
Вязкость (Брукфильд RVT, 20°C)	5000 - 6000 мПа/сек	
Время жизни в готовой смеси (125г, 20°C)	40 - 70 мин.	

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg
Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252
Московское представительство Хенкель КГАА
Тел. (095)745-2311; 745-2308 Факс (095) 745-2310

Открытое время при	100 - 130 мин.
Потребление	200 - 400 г/м ² (зависит от используемых субстратов)

Отверждение

Макропласт УК 8103 может отверждаться как в холодном (при комнатной температуре выше 15°C), так и в теплом состоянии. Время отверждения может быть значительно сокращено за счет увеличения температуры или добавления ускорителей. Окончательная прочность достигается через несколько дней. Во время затвердевания необходимо следить за равномерной нагрузкой (груз, пресс, зажимы), чтобы детали соединения находились в контакте с адгезивом по всей поверхности соединения.

Очистка

Свежий, не затвердевший материал (очистка оборудования нанесения, загрязнение субстрата и т.д.) может быть удален очистителем марки Макропласт В 8030; затвердевший адгезив может быть удален только механически.

Результаты испытаний

Прочность на сдвиг (согласно DIN EN 1465),
(в мПа, испытано на алюминий/алюминий)

1. Эволюция прочности на сдвиг при 20°C в зависимости от времени отверждения
- | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1-ый день | 2-ой день | 4-ый день | 7-ой день |
| 5,5 | 7 | 7 | 7,5 |

2. Эволюция прочности на сдвиг при ускоренной температуре отверждения (замер при температуре окруж. среды)

Температура отверждения	0,5 ч	1 ч	2 ч	3 ч	7 ч
80°C	6,5	7,5	8,5	11	11
100°C	7	8	11	11	14
120°C	10	12	13	14	14
160°C	10	12	14	16	15

3. Прочность на сдвиг при различных тестовых температурах (через 7 дней при температуре окруж. среды)

-40°C	-20°C	0°C	20°C	40°C	60°C	80°C
24	24	20	7,5	4	2,5	1,5

Сертификаты испытаний

В наличии имеются сертификаты испытаний *Seeberufsgenossenschaft, Hamburg (German Institute)*, для низкой воспламеняемости в судостроении - *IMO Resolution A.653 (16)*.

Хранение

Чувствительность к морозам: да
Рекомендуемая температура хранения: 15°C до 25°C (не < 10°C и не > 50°C)
Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке

Упаковка

бидон 24 кг
бочка 120 кг
контейнер 1250 кг

Указание опасности/

см. Листки безопасности (MSDS)

Меры безопасности/транспортировка

Вышеуказанные данные, в особенности предложения по использованию и применению нашего продукта, основываются на наших знаниях и опыте. В связи с применением самых различных материалов и лежащих вне нашей области влияния условий работы, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний

продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых способов и целей обработки. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность. GI 22-04-00